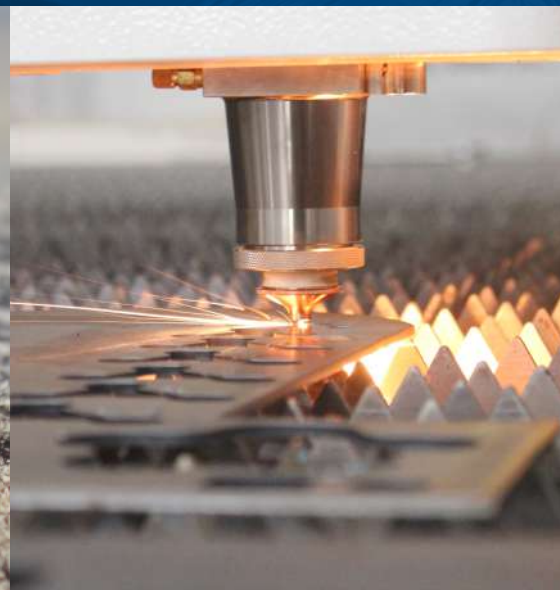




Промислове обладнання з ЧПУ

| Фрезерні верстати | Оптиволоконні лазери | CO₂ лазери | Верстати плазмового різання |



Якість перевірена часом!

ІнСтанкоСервіс

2004 р.

Історія компанії «ІнСтанкоСервіс» почалася в 2004 році. Саме тоді, ще невеличкий колектив зайнявся проектуванням і виробництвом перших моделей верстатів серії ATS. І вже на київській міжнародній виставці «Лесдревмаш-2004» була представлена серійна модель верстата ATS-2112. За весь час свого існування, компанія «ІнСтанкоСервіс» виготовила понад тисячу одиниць обладнання з ЧПУ. Колектив бере активну участь у розвитку верстатобудування України, представляючи нові проекти автоматизації і різні типи обладнання на ринку меблевої індустрії.

Колектив інженерів і власна виробнича база постійно працюють над поліпшенням характеристик вироблених виробів, і як результат на ринок поставляється обладнання тільки високої якості, що володіє всіма необхідними споживчими властивостями.

Найбільш широко представлені верстати ЧПУ. В першу чергу, це фрезерні, лазерні та плазмові верстати з ЧПУ. Також серійно випускаються мембранно-вакуумні преси, на яких виробляються фасади МДФ, облицювання шпоном, холодне і гаряче каширування різними листовими матеріалами.

Фрезерні верстати та інше обладнання одеської верстатобудівної компанії з успіхом застосовуються і в інших напрямках бізнесу. Наприклад, фрезерні верстати ЧПУ серії ATS використовуються у виробництві рекламних носіїв, для обробки пластику різних видів, плит ПВХ, полікарбонату, латуні та інших матеріалів.

Фрезерні верстати з ЧПУ

Фрезерний верстат ATS-3020.Auto	4	Фрезерний верстат ATS-2513.4D	11	Фрезерний верстат Fenix	16
Фрезерний верстат ATS-2513.Auto	5	Фрезерний верстат ATS-2513.Z500	11	Фрезерний верстат ATS-1206	17
Фрезерний верстат ATS-3020.4D.Auto	6	Фрезерний верстат ATS-2112.R	12	Фрезерний верстат ATS-0609	17
Фрезерний верстат ATS-2513.4D.Auto	7	Фрезерний верстат ATS-2112.D	13	Фрезерний верстат Komar	17
Фрезерний верстат ATS-4020	8	Фрезерний верстат ATS-2112	13	Фрезерний верстат ATS-3005	18
Фрезерний верстат ATS-3020	9	Фрезерний верстат ATS-3020 TwinCut	14	Опції	19
Фрезерний верстат ATS-2513	10	Фрезерний верстат PrimeCut	15		

Лазерні верстати з ЧПУ

Лазерний верстат LSK-3015	20
Лазерний верстат LS-1610	21
Лазерний верстат LS-1515	21

Верстати плазмового різання з ЧПУ

Верстат плазмового різання PL-3015.D	22
Верстат плазмового різання PL-3015	23
Верстат плазмового різання PL-6020	23

Інше обладнання

Мембранно-вакуумний прес VPL-27.A	24
Верстат форматно-розкрійний F45C	24



Фрезерний верстат ATS-3020.Auto оснащений системою автоматичної зміни і вимірювання інструменту. Основні сфери застосування верстата: меблеве виробництво (кухонні фасади, шафи-купе, спинки ліжок і т.д.), криволінійний розкрій (МДФ, ДСП, OSB, і фанери різних типів), столярне виробництво (барельєфи, балясини, канделябри, сходи та ін.), виробництво зовнішньої реклами (вивіски, логотипи, емблеми і т.д.).

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з автоматичною зміною інструменту.
- Лінійна зміна інструменту.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косокуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл T-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Заміна крокових двигунів на сервопривід.
- Поворотна вісь.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Збільшення ходу по осі Z.
- Додатковий інструмент в магазині.
- 4-х осьовий контролер.
- Збільшення кількості робочих шпинделів.



Технологія "Nesting"

Дозволяє робити розкрій дерев'яної плити, з одночасним фрезеруванням і свердлінням форматуємих деталей під фурнітуру на місці.



Фасадні системи

Оформлення фасадів будівлі, фрезерування композитних касет і конструкційного алюмінієвого профіля. Координатна свердловка і криволінійний розкрій матеріалу.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	2100×3100×200	мм
Шпиндель	7,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Інстр. магазин	Лінійний	-
Тип оправлення	ISO 30	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	10	кВт
Маса	1200	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3800×2700×1700	мм



Фрезерний верстат ATS-2513.Auto оснащений системою автоматичної зміни і вимірювання інструменту. Основні сфери застосування верстата: меблеве виробництво (кухонні фасади, шафи-купе, спинки ліжок і т.д.), криволінійний розкрій (МДФ, ДСП, OSB, і фанери різних типів), столярне виробництво (барельєфи, балясини, канделябри, сходи і пр.), виробництво зовнішньої реклами (вивіски, логотипи, емблеми і т.д.).

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з автоматичною зміною інструменту.
- Лінійна зміна інструменту.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косоzęуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Заміна крокових двигунів на сервопривід.
- Поворотна вісь.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Збільшення ходу по осі Z.
- Додатковий інструмент в магазині.
- 4-х осьовий контролер.
- Збільшення кількості робочих шпинделів.



Меблеве виробництво

Виготовлення кухонних фасадів, корпусних меблів. Розкрій і присадка оброблених заготовок. Обробка ДСП, МДФ, фанери різних типів, OSB.



Криволінійний розкрій

Виготовлення деталей з плитних матеріалів з геометрією будь-якої складності. Широко застосовується для виготовлення меблевих щитів і предметів інтер'єру.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1500×2500×200	мм
Шпиндель	7,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Інстр. магазин	Линейный	-
Тип оправлення	ISO 30	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	10	кВт
Маса	960	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3100×1900×1700	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ ATS-3020.4D.Auto. Точна механіка та числове програмне управління з підтримкою чотирьох осьової інтерполяції значно розширює можливості верстата. Верстат оснащений системою автоматичної зміни і вимірювання інструменту. Поворотний шпindel ь дозволяє обробляти радіусні меблевi фасади рiзних форм, а також виконувати торцеве фрезерування i свердловку заготовок.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпindel ь з автоматичною зміною інструменту.
- Лінійна зміна інструменту.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косоозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Сервопривод по всіх осях.
- Планетарний редуктор по осях X і Y.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- ПАК «Скан-Фасад».
- Оснащення для фіксації заготовок гнутих фасадів.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Комплект ПК (системний блок, монітор, клавіатура, миша).
- Система базування заготовки.
- Додатковий інструмент в магазині.
- Встановлення шпинделя іншої потужності.



Радіусні фасади

Дозволяє фрезерувати вигнуті і увігнуті фасади, а також фасади «хвиля». Застосування ПАК «Скан-фасад» забезпечує точне сканування гнутих поверхонь.



Фрезерування форм

Фрезерування ливарних форм складної геометрії, а також різних форм для вакуумного формування.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	2100×3100×380	мм
Шпindel ь	4,1	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Інстр. магазин	Лінійний	-
Тип оправлення	ISO 30	-
Швидкість переміщ.	35	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	1750	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3800×2700×2300	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ ATS-2513.4D.Auto. Точна механіка та числове програмне управління з підтримкою чотирьох осьової інтерполяції значно розширює можливості верстата. Верстат оснащений системою автоматичної зміни і вимірювання інструменту. Поворотний шпindelъ дозволяє обробляти радіусні меблевi фасади різних форм, а також виконувати торцеве фрезерування і свердловку заготовок.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпindelъ з автоматичною зміною інструменту.
- Лінійна зміна інструменту.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Сервопривод по всіх осях.
- Планетарний редуктор по осях X і Y.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- ПАК «Скан-Фасад».
- Оснащення для фіксації заготовок гнутих фасадів.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Комплект ПК (системний блок, монітор, клавіатура, миша).
- Система базування заготовки.
- Додатковий інструмент в магазині.
- Встановлення шпindelъ іншої потужності.



Меблеве виробництво

Виготовлення кухонних фасадів, корпусних меблів. Розкрій і присадка оброблюваних заготовок. Обробка ДСП, МДФ, фанери різних типів, OSB.

Фрезерування форм

Фрезерування ливарних форм складної геометрії, а також різних форм для вакуумного формування.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1500×2500×380	мм
Шпindelъ	4,1	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Інстр. магазин	Лінійний	-
Тип оправлення	ISO 30	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	1200	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3400×2100×2300	мм



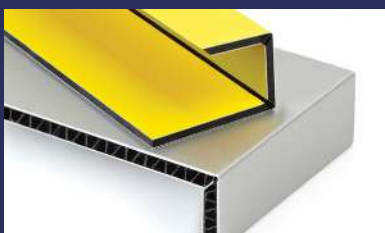
Фрезерний верстат з ЧПУ ATS-4020 - це верстат великого формату, призначення якого фрезерування і розкрій листових матеріалів. Робочий стіл розміром 4100 × 2100мм дозволяє працювати з великою кількістю існуючих стандартних розмірів листів МДФ, ДСП, Фанери, ПВХ, акрилу і т.п. Обробка цілісного листа без попереднього розкрою спрощує процес фрезерування і значно економить час.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Заміна крокових двигунів на сервопривід.
- Поворотна вісь.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Збільшення ходу по осі Z.
- 4-х осьовий контролер.
- Збільшення кількості робочих шпинделів.



Фасадні системи

Оформлення фасадів будівлі, фрезерування композитних касет і конструкційного алюмінієвого профіля. Координатна свердловка і криволінійний розкрій матеріалу.



Зовнішня реклама

Виготовлення вивісок, логотипів, емблем; гравірування різних пластиків для виготовлення стендів, табличок, візиток.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	2100×4100×200	мм
Шпиндель	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження шпинделя	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	1500	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	4800×2700×1700	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ ATS-3020 - це верстат великого формату, призначення якого фрезерування і розкрій листових матеріалів. Робочий стіл розміром 3100 × 2100мм дозволяє працювати з великою кількістю існуючих стандартних розмірів листів МДФ, ДСП, Фанери, ПВХ, акрилу і т.п. Обробка цілісного листа без попереднього розкрою спрощує процес фрезерування і значно економить час.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Заміна крокових двигунів на сервопривід.
- Поворотна вісь.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Збільшення ходу по осі Z.
- 4-х осьовий контролер.
- Збільшення кількості робочих шпинделів.



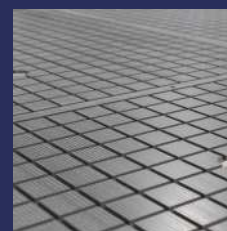
Зовнішня реклама

Виготовлення вивісок, логотипів, емблем; гравірування різних пластиків для виготовлення стендів, табличок, візиток.



Декор інтер'єру

Виробництво декоративних елементів інтер'єру: панно, облицювальна мозаїка, рамки, годинники. Фрезерування виробів з твердих порід дерева.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	2100×3100×200	мм
Шпиндель	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження шпинделя	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	1100	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3800×2700×1700	мм



Модель верстата ATS-2513 є однією з найбільш затребуваних моделей у наших клієнтів. Основні причини вибору даної моделі - це робочий стіл розміром 2500 × 1300 мм. Маючи такий верстат на виробництві можна сміливо вирішувати широкий спектр завдань, що надходять від замовників. Якщо ви шукаєте золоту середину, в основі якої продуктивний і не дорогий верстат, то це без сумніву, верстат ATS-2513.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Заміна крокових двигунів на сервопривід.
- Поворотна вісь.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.
- Збільшення ходу по осі Z.
- 4-х осьовий контролер.
- Збільшення кількості робочих шпинделів.



3D обробка

Дозволяє робити 3D фрезерування твердої сировини (масив дерева, м'які метали, пластик). Застосовується для виготовлення барельєфів, шаблонів для лиття та ін.



Декор інтер'єру

Виробництво декоративних елементів інтер'єру: панно, облицювальна мозаїка, рамки, годинники. Фрезерування виробів з твердих порід дерева.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1300×2500×200	мм
Шпиндель	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження шпинделя	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	860	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3100×1900×1700	мм

ATS-2513.4D



4-х осьовий фрезерний верстат з ЧПУ

Фрезерний верстат ATS-2513.4D використовується для торцевого фрезерування і сверловки заготовок, а також дозволяє обробляти радіусні меблевi фасади різних форм.

Основні характеристики

- Поворотний шпindel з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл T-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1500×2500×380	мм
Шпindel	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Нахил шпинделя	±90°	град
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	1100	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3400×2100×2300	мм

ATS-2513.Z500



Верстат зі збільшеним ходом по осі "Z"

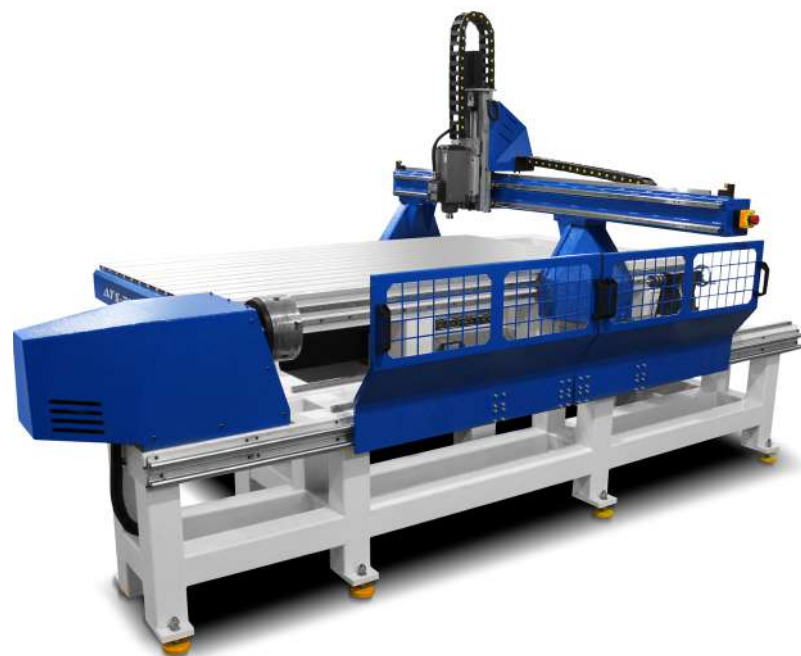
Фрезерний верстат ATS-2513.Z500 широко використовують для виробництва модельного оснащення, а також при виготовленні ливарних форм.

Основні характеристики

- Шпindel з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл T-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1300×2500×500	мм
Шпindel	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Система управл.	NCStudio	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	860	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3100×1900×2000	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ ATS-2112.R оснащений поворотною віссю, для обробки великогабаритних деталей. Поворотна вісь вбудована в конструкцію і не займає зону робочого столу. Доступні кілька режимів роботи поворотній вісі: позиціонування, інтерполяція і безперервний режим для швидкісної обробки деталей. Повноцінна 4-х осьова система управління дозволяє скористатися всіма можливостями фрезерного верстата.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з повітряним охолодженням.
- Незалежна поворотна вісь.
- Збільшений хід по осі Z.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косокуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Сервопривод по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Автоматична зміна інструменту.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.
- Система аспірації.



Обробка циліндрів

Верстат розроблений для обробки циліндричних заготовок великих діаметрів. Таких як: заходні стовпи, колони, скульптури, складні інженерні деталі, подавальні шнеки та ін.



Токарська обробка

Токарська обробка дерева дозволяє виготовляти меблеві баясини, заглушки, ручки, створювати декоративні різьблені елементи дизайну.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1200×2100×200	мм
Шпиндель	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Оберти пов. осі	1-250	об/хв
Зона обробки поворотної осі	Ø400, L2000	мм
Швидкість переміщ.	35	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	860	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3100×1900×1700	мм

ATS-2112.D

Фрезерний верстат ATS-2112.D широко використовують для торцевої обробки дверей, фрезерування посадочних місць під петлі і замки.

Основні характеристики

- Шпиндель з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Пневматичні фіксатори вертикальної заготовки.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл T-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Верстат для торцевої обробки дверей

Характеристика	Значення	
Робочий хід	1200×2100×200	мм
Шпиндель	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Система управл.	NCStudio	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	1100	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3400×2100×2300	мм

ATS-2112

Фрезерний верстат ATS-2112 активно використовується на ринку зовнішньої реклами, для розкрою різних пластиків і композитних матеріалів.

Основні характеристики

- Шпиндель з повітряним охолодженням.
- Цанга ER32.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл T-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Верстат з робочим столом 2100x1200

Характеристика	Значення	
Робочий хід	1200×2100×200	мм
Шпиндель	4,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження	Повітряне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Система управл.	NCStudio	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	7	кВт
Маса	850	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	2700×1800×1700	мм



ATS-3020 TwinCut - фрезерний верстат з ЧПУ спеціально розроблений для роботи на виробництвах які займаються виготовленням зовнішніх рекламних конструкцій і фасадних систем. TwinCut оснащений автоматичною зміною двох робочих 3-х кіловатних шпинделів, що дозволяє виконувати безліч стандартних типів обробки листових матеріалів без ручної заміни ріжучого інструменту.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2 шпинделя з повітряним охолодженням.
- Цанга ER25.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косокуба рейкова передача.
- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Гнучка кабельна продукція.
- Сервопривод по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Мобільна стійка для ПК.
- Комплект ПК (системний блок, монітор, клавіатура, миша).
- Система аспірації.
- Система базування заготовки.
- Автоматичне змащення механіки.



???????

?????????



Обробка КОМПЗИТНОГО ЛИСТА

Обробка композитних панелей для касет вентиляційних фасадних систем складається з двох основних операцій: фрезерування паза під згин і, безпосередньо, розкромлю.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	2100×3100×200	мм
Шпиндель	3,0	кВт
Кіль-ть обертів	6000-18000	об/хв
Охолодження шпинделя	Повітряне	-
Кіль-ть шпинделів	2	шт
Швидкість переміщ.	30	м/хв
Мах потужність	16	кВт
Маса	1200	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3800×2700×1700	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ «PrimeCut» - нова розробка нашої компанії. Даний верстат оснащений автоматичною зміною інструменту з магазином карусельного типу на 8 інструментів, і автоматичним виміром інструменту. У виробництві верстата «PrimeCut» використовуються комплектуючі преміального сегмента.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з автоматичною зміною інструменту.
- Магазин карусельного типу.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косокуба рейкова передача.
- Вакуумний стіл (насос в комплекті).
- Гнучка кабельна продукція.
- Сервопривод по всіх осях.
- Планетарний редуктор по осях X і Y.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Система аспірації.



Меблеві фасади

Меблеві фасади дуже широко застосовуються в якості - кухонних дверей, барних стійок, шаф, дверей для офісних меблів, фасадних частин, спальних гарнітурів, а також для виготовлення дитячих меблів.



Технологія "Nesting"

Оптимальний спосіб розкрою плитного матеріалу ріжучим інструментом для отримання форматуваних деталей і заготовок, повністю готових до збірки.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1300×2500×200	мм
Шпиндель	8,0	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Охолодження шпинделя	Повітряне	-
Зміна інструмента	Автоматична	-
Швидкість переміщ.	40	м/хв
Мах потужність	15	кВт
Маса	1300	кг
Габарити (Д×Ш×В)	3100×1900×1700	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ «Fenix» поєднує в собі хорошу комплектацію, практичний робочий стіл і високу швидкість роботи верстата. Невеликі габаритні розміри - це ще один з плюсів даної моделі. За бажанням замовника верстат може бути укомплектований різними можливостями.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з рідинним охолодженням.
- Цанга ER20.
- Збільшений хід по осі Z.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косоzęуба рейкова передача.
- Алюмінієвий стіл T-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Поворотна вісь.
- 4-х осьовий контролер.
- Мобільна стійка для ПК.
- Комплект ПК (системний блок, монітор, клавіатура, миша).
- Система аспірації.



Виробництво реклами

Виготовлення вивісок, логотипів та емблем. Гравірування різних пластиків для виготовлення стендів, табличок, візиток.



Художнє різьблення

Верстат дозволяє виконувати тривимірне фрезерування плитних матеріалів: масиву дерева, штучного каменю, пластика, м'яких металів.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1300×1300×200	мм
Шпиндель	3,2	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Охолодження шпинделя	Рідинне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Швидкість переміщ.	14	м/хв
Мах потужність	5	кВт
Маса	450	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	1650×1700×1600	мм



ATS-1206

Фрезерний верстат з робочим столом 1200x600

Фрезерний верстат «ATS-1206» це малогабаритний верстат з ЧПУ, який дозволяє виконувати широкий спектр завдань фрезерної обробки.

- Шпиндель з рідинним охолодженням.
- Цанга ER20.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Кулько-гвинтова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	600×1200×150	мм
Шпиндель	2,2	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Охолодження	Рідинне	-
Швидкість переміщ.	6	м/хв
Мах потужність	3	кВт
Маса	250	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	1600×1000×1500	мм



ATS-0609

Фрезерний верстат з робочим столом 900x600

Фрезерний верстат «ATS-0609», за рахунок невеликих габаритів і ваги, використовується в майстернях, лабораторіях і навчальних закладах.

- Шпиндель з рідинним охолодженням.
- Цанга ER11.
- Датчик вимірювання інструменту.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Кулько-гвинтова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	600×900×150	мм
Шпиндель	1,5	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Охолодження	Рідинне	-
Швидкість переміщ.	6	м/хв
Мах потужність	2,5	кВт
Маса	180	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	1260×980×1450	мм



Komar

Фрезерний верстат з робочим столом 400x300

Настільний гравіювально-фрезерний верстат з ЧПУ «Комар» поєднує в собі якості професійного і хобі-класу обладнання.

- Шпиндель з рідинним охолодженням.
- Цанга ER11.
- Індуктивні кінцеві датчики.
- Система управління NCStudio.
- Рейкові напрямні.
- Кулько-гвинтова передача.
- Алюмінієвий стіл Т-Слот.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	300×400×100	мм
Шпиндель	800	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Охолодження	Рідинне	-
Швидкість переміщ.	6	м/хв
Мах потужність	2	кВт
Маса	50	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	750×610×630	мм



Фрезерний верстат з ЧПУ ATS-3005 призначений для обробки алюмінієвих профілів, ПВХ, і легких сплавів і сталей. Наскрізний робочий стіл верстата дозволяє закріпити і обробити заготовки будь-якої довжини. Унікальна система пневматичного кріплення значно прискорює процес виготовлення виробу.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шпиндель з рідинним охолодженням.
- Пневматичний упор базування.
- Пневматична фіксація заготовки.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Рідинна система охолодження фрези.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Мова програмування G-Code.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Заміна крокових двигунів на сервопривід.
- Мобільна стійка для ПК.
- Комплект ПК (системний блок, монітор, клавіатура, миша).
- Автоматическая смена инструмента.
- Встановлення шпинделя іншої потужності.
- Автоматичне змащення механіки.



Віконні технології

Складні конструкції фасадного скління з різних типів профілів активно використовуються в будівельній індустрії. Для виготовлення елементів цих конструкцій і монтажу, необхідне сучасне обладнання з ЧПУ.



Фрезерування профілю

Обробка конструкційного алюмінієвого профілю. Виготовлення віконних, дверних, розсувних і фасадних систем, меблів для спеціалізованих приміщень, корпусів різних пристроїв.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	500×3000×200	мм
Шпиндель	3,0	кВт
Кіль-ть обертів	6000-24000	об/хв
Охолодження шпинделя	Рідинне	-
Зміна інструмента	Ручна	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Мах потужність	6	кВт
Маса	850	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3200×1000×1700	мм

Мобільна стійка CNC

Мобільна стійка для персонального комп'ютера оснащена тримачем для монітора, підставкою для клавіатури, мишки та системного блоку.



Сумісна з усіма моделями фрезерних верстатів з ЧПУ.

Встановлення сервоприводів

Встановлення сервоприводів дозволяє збільшити швидкість переміщення порталу верстата до 35 м/хв, а також підвищує точність позиціонування.



Сумісна з моделями:

ATS-2112 ATS-3005
ATS-2513 (4D.Auto, Z500)
ATS-3020 (Auto)
ATS-4020

Автозмащення механіки

Автоматична система змащування верстата ЧПУ призначена для примусової централізованої подачі мастила в ШВП або направляючі.



Сумісна з усіма моделями фрезерних верстатів з ЧПУ.

Автозміна інструменту

Автоматична зміна інструменту - це ефективна функція, яка дозволяє значно знизити час багатоопераційної обробки деталей.



Сумісна з моделями:

ATS-3020
ATS-2513
ATS-2112
ATS-4020

Система аспірації

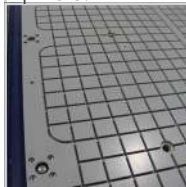
Система аспірації призначена для відводу пилю і дрібної стружки з робочого столу верстата ЧПУ (від місця роботи ріжучого інструменту, шпинделя) та переміщення її в контейнер.



Сумісна з усіма моделями фрезерних верстатів з ЧПУ.

Вакуумний стіл

Перевагою вакуумного столу є простота розміщення заготовки, її надійне кріплення, відсутність механічного контакту «кріплення» з площиною.



Сумісна з моделями:

ATS-2112
ATS-2513 (4D.Auto, Z500)
ATS-3020 (4D.Auto)
ATS-4020

Мала поворотна вісь

Поворотна вісь призначена для обробки циліндричних заготовок. Максимальні розміри оброблюваних заготовок: довжина - 800 мм, діаметр - 100 мм.



Сумісна з моделями:

Fenix
ATS-1206
ATS-0609

Поворотна вісь

Поворотна вісь призначена для обробки циліндричних заготовок. Максимальні розміри оброблюваних заготовок: довжина - 1200 мм, діаметр - 200 мм.



Сумісна з моделями:

ATS-3020 (Auto)
ATS-2513 (Auto, Z500)
ATS-4020

Система MOP

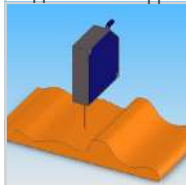
Система MOP призначена для подачі мастильно-охолоджувальної рідини безпосередньо в область різання з метою охолодження інструменту та зниження контактного тертя.



Сумісна з усіма моделями фрезерних верстатів з ЧПУ.

ПАК "Скан-фасад"

Програмно-апаратний комплекс (ПАК) «Скан-Фасад» призначений для швидкого і точного сканування гнутих поверхонь для їх подальшого фрезерування.



Сумісна з моделями:

ATS-2513.4D
ATS-2513.4D.Auto
ATS-3020.4D.Auto

Пульт-маховик

Пульт-маховик - компактний пристрій, призначений для ручного переміщення порталу по осях. Обладнаний кнопкою аварійного відключення.



Сумісна з моделями:

ATS-2112 (R)
ATS-2513 (4D.Auto, Z500)
ATS-3020 (4D.Auto)
ATS-4020

Пневматичні упори

Пневматичні упори дозволяють легко і максимально точно встановити заготовку на робочу зону столу, тим самим збільшуючи продуктивність.



Сумісна з усіма моделями фрезерних верстатів з ЧПУ, оснащених вакуумним столом.

Збільшення кількості робочих шпинделів

Збільшення кількості шпинделів застосовується при завантаженні верстата серійним різанням або типовою порізкою матеріалу.



Сумісна з моделями:

ATS-2112
ATS-2513
ATS-3020
ATS-4020

Оснащення для фіксації заготовок гнутих фасадів

Оснащення для фіксації заготовок гнутих фасадів призначена для швидкої і надійної фіксації радіусних заготовок.



Сумісна з моделями:

ATS-2513.4D
ATS-2513.4D.Auto
ATS-3020.4D.Auto

4-х осьовий контролер

4-х осьовий контролер дозволяє повноцінно користуватися всіма можливостями верстата, оснащеного поворотною віссю.



Сумісна з усіма моделями фрезерних верстатів з ЧПУ, додатково оснащених поворотною віссю.

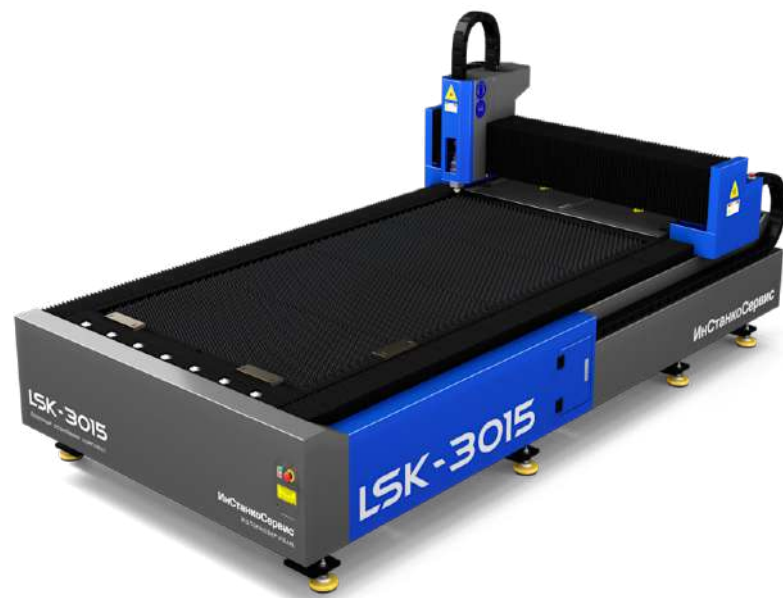
Збільшення ходу по осі "Z"

Збільшення ходу по осі «Z» істотно розширює можливості верстата, дозволяючи обробляти заготовки більшої висоти (товщини).



Сумісна з моделями:

ATS-2112
ATS-2513
ATS-3020
ATS-4020



Лазерний оптоволоконний верстат LSK-3015 призначений для розкрою металів. Висока швидкість роботи верстата значно підвищує продуктивність. Верстат може бути оснащений лазерними оптоволоконними джерелами різної потужності від 300Вт до 2000Вт. Лазерний промінь забезпечує мінімальну ширину різку і високу якість кромки. LSK-3015 укомплектований аспіраційною установкою для видалення газів з робочої області.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Лазерна трубка Raicus.
- Витяжний вентилятор на 1500 куб.м / год.
- Програмне регулювання потужності лазера.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косокуба рейкова передача.
- Стіл з пилкоподібних ламелей.
- Гнучка кабельна продукція.
- Сервоприводи по всіх осях.
- Програмне забезпечення SC1000.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Збільшення потужності лазера - до 2000 Вт.
- Установка для фільтрації повітря.
- Комплект додаткових витратних матеріалів.



Допоміжні гази

У процесі різання на оптоволоконному лазері LSK-3015 використовуються допоміжні і робочі гази. Для різання нержавіючих сталей використовується азот, для вуглецевих - кисень, а для різання титану - аргон.



Лазерна різка

Лазерну різку сталі та інших поширених металів використовують у багатьох галузях промисловості для виготовлення та декорування різних виробів.



Характеристика	Значення	
Робочий хід	1500×3000×100	мм
Потужність лазера	1000	Вт
Допоміжний газ	N2 O2	-
Довжина хвилі лазера	1080	Нм
Охолодження трубки	Чиллер	-
Швидкість переміщ.	40	м/хв
Мах потужність	7-28	кВт
Маса	2500	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	4460×2450×2000	мм

LS-1610



Лазерний верстат CO2

Верстат лазерного різання промислового класу, моделі «LS-1610», широко використовується для виготовлення рекламної та сувенірної продукції, виготовлення елементів декору при виробництві меблів.

Основні характеристики

- Лазерна трубка Reci.
- Анодовані алюмінієві ламелі.
- Програмне регулювання потужності лазера.
- Рейкові напрямні.
- Зубчасті ремені HDT 3М.
- Витяжний вентилятор на 960 м3/год.
- Повітряний насос - 5.7 м3/год, 0.8 Бар.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Програмне забезпечення RDWorks.



Характеристика	Значення	
Робоче поле	1600×1000	мм
Потужність лазера	100	Вт
Хід рухомого стола	250	мм
Охолодження	Рідинне	-
Система управління	Ruida	-
Охолодж. трубки	Чилер	-
Швидкість переміщ.	500	мм/сек
Мах потужність	2	кВт
Маса	350	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	2510×1500×1100	мм

LS-1515



Лазерний верстат CO2

Верстат лазерного різання промислового класу, моделі «LS-1515», широко використовується для виготовлення рекламної та сувенірної продукції, виготовлення елементів декору при виробництві меблів.

Основні характеристики

- Лазерна трубка Reci.
- Анодовані алюмінієві ламелі.
- Програмне регулювання потужності лазера.
- Рейкові напрямні.
- Зубчасті ремені HDT 3М.
- Витяжний вентилятор на 960 м3/год.
- Повітряний насос - 5.7 м3/год, 0.8 Бар.
- Цифрові крокові приводи по всіх осях.
- Програмне забезпечення RDWorks.



Характеристика	Значення	
Робоче поле	1500×1500	мм
Потужність лазера	150	Вт
Ресурс випромін.	до 100 000	ч
Охолодження	Рідинне	-
Система управління	Ruida	-
Охолодж. трубки	Чилер	-
Швидкість переміщ.	500	мм/сек
Мах потужність	2	кВт
Маса	400	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	2400×2400×1250	мм



PL-3015.D - це професійний мульти операційний верстат плазмового різання і координатної свердловки, розроблений для роботи на підприємствах з високим навантаженням і ступенем автоматизації. Переваги - це робочий водоналивний стіл з автоматичним контролем рівня, потужне джерело плазми, вузол для координатної свердловки отворів, захищена промислова стійка ЧПУ.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручне регулювання струму.
- Джерело плазми Hypertherm PowerMax.
- Свердлильний агрегат QD3.
- Цільно-зварна станина.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Гофро-захист механічних вузлів.
- Гнучка кабельна продукція.
- Цифрові крокові приводи по осях X і Y.
- Система управління StarFire 2100.S.

ДОСТУПНІ ОПЦІЇ

- Збільшення потужності джерела плазми.
- Повітряний компресор.
- Комплект додаткових витратних матеріалів.



Розкрій металу

Виготовлення будь-яких складних металоконструкцій не може обійтися без застосування верстата плазмового різання з ЧПУ: двері, ворота, хвіртки, сходи, будівельні конструкції, огорожі, вішалки та інші металовироби.



Координатна свердловка

Додатково встановлений свердлильний вузол верстата може виробляти точну координатну свердловку перед розкромом листового матеріалу.



Характеристика	Значення	
Робоче поле	1500×3000	мм
Джерело струму	105	А
Обороти патрона	1300	об/хв
Посадковий діаметр патрона	0,8-13	мм
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Напруга живлення	220	В
Мах потужність	10-25	кВт
Маса	1500	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3400×2100×1300	мм

PL-3015



Верстат плазмового різання PL-3015

Верстат плазмового різання PL-3015 - це відмінне рішення для автоматизації фігурного розкрою металу. Робочий стіл верстата дозволяє розкрювати листи розміром 3000 × 1500мм без попередньої підготовки.

Основні характеристики

- Ручне регулювання струму.
- Джерело плазми Hypertherm PowerMax.
- Вбудована бібліотека стандартних фігур розкрою.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Гнучка кабельна продукція.
- Робочий стіл - сталеві ламелі.
- Цифрові крокові приводи по осях X і Y.
- Система управління StarFire 2100.S.



Характеристика	Значення	
Робоче поле	1500×3000	мм
Джерело струму	от 45	А
Система управління	StarFire 2100.S	-
Швидкість переміщ.	20	м/хв
Напр. живл. верстата	220	В
Напр. живл. плазми	380	В
Мах потужність	10-25	кВт
Маса	760	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3400×2100×1300	мм

PL-6020



Верстат плазмового різання PL-6020

Верстат плазмового і газокисневого різання з ЧПУ PL-6020 призначений для автоматичного розкрою вуглецевої, нержавіючих і легованих сталей, кольорових металів.

Основні характеристики

- Ручне регулювання струму.
- Джерело плазми Hypertherm PowerMax.
- Вбудована бібліотека стандартних фігур розкрою.
- Рейкові напрямні.
- Косозуба рейкова передача.
- Гнучка кабельна продукція.
- Робочий стіл - шестисекційний.
- Цифрові крокові приводи по осях X і Y.
- Система управління Start MicroStep.



Характеристика	Значення	
Робоче поле	2000×6000	мм
Джерело струму	105	А
Система контролю висоти	AVC118	-
Швидкість переміщ.	15	м/хв
Напр. живл. верстата	220	В
Напр. живл. плазми	380	В
Мах потужність	10-25	кВт
Маса	1100	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	7000×2500×1800	мм

Вакуумний прес VPL-27.A



Вакуумний прес VPL-27.A

Вакуумний прес VPL-27.A призначений для облицювання різних деталей зі складним тривимірними і двовимірними профілями плівками ПВХ, шпоном і іншими декоративними матеріалами. Верстат поєднує в собі надійність, зручність і простоту в роботі.

Основні характеристики

- Автоматичний режим роботи.
- Точне регулювання нагріву.
- Пневматичне замкнення притискної рамки.
- Компактний розмір.
- Декілька робочих зон.
- Інфрачервоні нагрівачі.
- Розрядження до 10 мбар.



Характеристика	Значення	
Робоча зона преса	2200×1100×200	мм
Матеріал столу	МДФ	-
Вакуумний насос	1.1	кВт
Напруга живлення	380	В
Споживана потужність	до 14	кВт
Маса	550	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	2830×1830×1400	мм

Форматно-розкрійний верстат F45C



Форматно-розкрійний верстат F45C

Верстат F45C необхідний для меблевого виробництва будь-яких масштабів. Верстат швидко і точно виконує поздовжній, поперечний, а також діагональний розпил під заданим кутом листових матеріалів, плит ДСП, МДФ і ДВП, фанери, ЛДСП, пластиків, заготовок з масиву дерева.

Основні характеристики

- Легкий хід каретки.
- Стійкий до зносу і інтенсивної експлуатації.
- Розрахований на високі навантаження.
- Роликові напрямні.
- Нахил пильного диска.
- Легке налагодження.
- Верхній пилосбірник.



Характеристика	Значення	
Розмір столу	3200×375	мм
Діам. основної пили	300 (250-400/450)	мм
Швидкість обертів	4000-6000	об/хв
Діам. підрізної пилки	120	мм
Швидкість обертів	7000-8000	об/хв
Напруга живлення	380	В
Спож. потужність	до 7	кВт
Маса	850	кг
Габаріти (Д×Ш×В)	3200×2450×900	мм